



# Ultrabond MS Rapid



**Adhesivo híbrido de montaje para interiores y exteriores**



## CAMPOS DE APLICACIÓN

**Ultrabond MS Rapid** es un adhesivo deformable de alto módulo elástico, monocomponente, tixotrópico, a base de polímeros modificados con silanos, que se caracteriza por un elevado agarre inicial ("efecto ventosa") y un rápido endurecimiento final. Está recomendado, por tanto, como adhesivo para encolados que requieran, en corto tiempo, un fuerte agarre inicial y una elevada resistencia mecánica final. La compatibilidad con la mayoría de materiales de construcción, tanto absorbentes como no absorbentes, incluso húmedos, y su rápida polimerización, permiten utilizar **Ultrabond MS Rapid** de manera fácil y práctica en la construcción y montaje de componentes y acabados de construcción e industriales, en sustitución o como complemento a las fijaciones mecánicas tradicionales.

Indicado para el encolado, en interiores y exteriores, de parapetos, dinteles de piedra, zócalos, parquet, cubre cables de madera o plástico, paneles aislantes térmicos y acústicos, azulejos y tejas curvas cerámicas, revestimientos de paredes y puertas, placas de revestimiento y elementos prefabricados.

Específico, además, para la puesta en obra de **Idrostop Soft**, junta bentonítica hidroexpansiva, para la impermeabilización de juntas de hormigonado y el sellado de cuerpos pasantes a través de elementos de hormigón.

## Algunos ejemplos de aplicación

Indicado para el encolado y montaje de multitud de materiales, tales como:

- cemento y derivados;
- ladrillo;

- piedra;
- madera y derivados;
- metales;
- superficies prepintadas en general;
- cerámica;
- vidrio;
- materiales plásticos rígidos y flexibles\*;
- **Idrostop Soft**, junta bentonítica hidroexpansiva.

\* contacte previamente con el Servicio de Asistencia Técnica de MAPEI.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**Ultrabond MS Rapid** es un adhesivo de alta viscosidad y tixotropía, a base de polímeros modificados con silanos y, por tanto, exento de siliconas e isocianatos, desarrollado en los Laboratorios de I+D de MAPEI. Respecto a las formulaciones poliuretánicas, **Ultrabond MS Rapid** garantiza:

- compatibilidad incluso con soportes húmedos;
- mayor facilidad de extrusión, sobre todo con temperaturas ambientales bajas;
- endurecimiento superficial más rápido;
- mayor tiempo de conservación;
- el uso de los cartuchos de plástico tradicionales.

Respecto a las formulaciones silicónicas neutras, **Ultrabond MS Rapid** ofrece:

- mejor adhesión a los soportes de construcción, tanto compactos como absorbentes;
- mayor "efecto ventosa" inicial;
- ausencia de "hilo de producto" al finalizar la extrusión;
- mayor resistencia mecánica a tracción y cortante;

- posibilidad de pintado con las pinturas elastoméricas habitualmente utilizadas en la construcción;
- ausencia de migración de plastificantes y la consiguiente contaminación del soporte.

Con el producto fresco, y gracias a su consistencia cremosa, **Ultrabond MS Rapid**, permite compensar las posibles diferencias de planitud de los soportes encolados.

**Ultrabond MS Rapid** es un producto exento de disolventes e inodoro, con una bajísima emisión de sustancias orgánicas volátiles y certificado, por tanto, EC1 R Plus por el GEV Institut.

**Ultrabond MS Rapid** endurece y polimeriza gracias a la reacción con la humedad del aire o del soporte, sin ninguna emisión significativa de sustancia líquida o gaseosa peligrosa para el aplicador o el medio ambiente: por esta razón, no requiere etiquetado de seguridad en su envase. El producto está listo para el uso y disponible en cartuchos de plástico para su aplicación mediante las pistolas de extrusión tradicionales.

### AVISOS IMPORTANTES

No utilizar sobre superficies polvorizadas ni friables.

No aplicar sobre superficies mojadas o expuestas a humedad de remonte.

No utilizar sobre superficies sucias de aceites, grasas o desencofrantes.

No utilizar sobre superficies bituminosas.

No aplicar **Ultrabond MS Rapid** con temperaturas inferiores a +5°C.

Proceder al encolado de los elementos justo después de extruir el adhesivo, evitando esperas innecesarias.

Evitar contaminar el producto fresco con disolventes alcohólicos.

### MODO DE APLICACIÓN

#### Preparación de la superficie a encolar

Todas las superficies a encolar deberán estar secas o moderadamente húmedas, sólidas, sin polvo ni partes sueltas, así como exentas de aceites, grasas, ceras y viejas pinturas.

**Ultrabond MS Rapid** tiene una buena adherencia sobre muchos de los materiales de construcción sin necesidad de imprimación.

En algunas situaciones de aplicación, o en el caso de condiciones de servicio extremas, el uso de **Primer FD** mejora la adherencia sobre soportes absorbentes.

Sobre soportes no absorbentes, desengrasar las superficies con ayuda de un trapo limpio empapado con **Cleaner L** o acetona, dejando que se evapore totalmente el disolvente antes de extruir el adhesivo.

Sobre soportes plásticos, se recomienda realizar un lijado fino y aplicar seguidamente **Primer P**. Dada la variedad de materiales plásticos, es aconsejable efectuar, en todo caso, una prueba previa para verificar su comportamiento.

Si se aplica previamente un imprimador, dejar secar completamente la película aplicada antes de extruir **Ultrabond MS Rapid**.

En caso de duda, contacte previamente con la Asistencia Técnica de MAPEI para un asesoramiento apropiado.

### Preparación y aplicación de Ultrabond MS Rapid

Insertar el cartucho en la correspondiente pistola de extrusión, cortar el extremo del cartucho, enroscar la boquilla de extrusión precortada y extruir un cordón continuo. Para elementos a encolar de pequeña superficie, extruir el producto en el reverso de los mismos. Inmediatamente después, acoplar los elementos a encolar, comprimiéndolos adecuadamente entre sí para distribuir de manera uniforme la capa de adhesivo.

Para el encolado de grandes superficies, extruir cordones paralelos y distanciados entre sí unos 10-15 cm. Acto seguido, presionar adecuadamente los elementos entre sí para distribuir uniformemente la capa de adhesivo.

El elemento encolado puede ser reposicionado durante los 5 minutos posteriores a la colocación, a una temperatura de +23°C.

**Ultrabond MS Rapid** es un adhesivo de endurecimiento rápido. Si fuera necesario, para acelerar aún más la polimerización, es posible humedecer el soporte con agua nebulizada justo antes del encolado. En este caso, evitar terminantemente la formación de gotas de agua o de agua estancada. El adhesivo inicia el endurecimiento al cabo de 2 h a +23°C (35' si se humedece el soporte con agua nebulizada).

El endurecimiento final se produce después de 24 h a +23°C para espesores no superiores a 2-3 mm.

**Ultrabond MS Rapid** tiene un fuerte "efecto ventosa" inicial que permite sujetar rápidamente incluso cargas pesadas en paredes y techos.

No obstante, en el caso de encolar objetos pesados en vertical o en el techo, o bien sometidos a vibraciones y deformaciones inmediatamente después del encolado, puede resultar conveniente utilizar, en combinación con el adhesivo **Ultrabond MS Rapid**, también una cinta adhesiva de doble cara grueso (de no más de 3 mm), para incrementar la resistencia al deslizamiento inicial, en cuyo caso no podrá reposicionarse el objeto encolado.

Evitar realizar encolados de espesor superior a 2-3 mm.

### CONSUMO

En función del método de encolado utilizado (por puntos o cordones).

A título indicativo, con un cartucho de 300 ml se cubren 5 metros lineales de cordón adhesivo con sección triangular 10 x 10 mm (base x altura).

### Limpieza

**Ultrabond MS Rapid** puede limpiarse de las superficies, herramientas y ropa con **Cleaner L** o con acetona, cuando aún está fresco; una vez seco, sólo podrá eliminarse con medios mecánicos o con **Pulicol 2000**. Dejar evaporar completamente del soporte todo resto de detergente antes de aplicar el adhesivo.

### PRESENTACIÓN

Cartuchos de 300 ml en cajas de 12 unidades.

## DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

### DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO

Aspecto:	pasta tixotrópica
Color:	blanco
Densidad (g/cm <sup>3</sup> ):	1,55 ± 0,03
Contenido en sólidos (%):	100
Viscosidad Helipath:	aprox. 9.000.000 (rotor F - 0,5 rpm)
EMICODE:	EC1 R Plus - de bajísima emisión

### DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C y al 50% de H.R.)

Temperatura de aplicación permitida:	de +5°C a +35°C
Formación de piel:	10'
Reposicionamiento:	5'
Endurecimiento inicial:	2 h (35' si se humedece el soporte)
Endurecimiento final:	3,0 mm/24 h

### PRESTACIONES FINALES

Efecto ventosa inicial (según metodología interna de MAPEI):	25 N
Resistencia a la tracción final (según la EN 1348): - después de 7 días a +23°C:	3,0 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a cortante final (según la EN 12004): - después de 7 días a +23°C:	3,0 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la laceración (según la ISO 34/1): - después de 7 días a +23°C:	14 N/mm
Dureza Shore A (DIN 53505):	80
Alargamiento a rotura (según la DIN 53504S3a): - después de 7 días a +23°C:	120%
Resistencia a los rayos ultravioleta:	excelente
Temperatura de servicio:	de -40°C a +90°C

# Ultrabond MS Rapid



## COLORES

Ultrabond MS Rapid está disponible en color blanco.

## ALMACENAMIENTO

Ultrabond MS Rapid, conservado en lugar fresco y seco, tiene un tiempo de conservación de 18 meses.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Ultrabond MS Rapid no es peligroso, de acuerdo con la normativa actual en materia de clasificación de las mezclas. Se recomienda usar guantes y gafas protectoras y seguir las precauciones habituales para la manipulación de productos químicos. Para una mayor y más completa información en referencia al uso seguro de nuestros productos se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

## ADVERTENCIA

*Las indicaciones y las prescripciones arriba descritas, aún correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas y*

*deberán confirmarse mediante aplicaciones prácticas concluyentes; por lo tanto, antes de emplear el producto, quien vaya a utilizarlo deberá determinar si es apropiado o no para el uso previsto y asumirá toda la responsabilidad que pudiera derivar de su uso.*

Hacer referencia a la versión actualizada de la ficha técnica, disponible en la web [www.mapei.com](http://www.mapei.com)



Este símbolo identifica los productos MAPEI con bajísima emisión de sustancias orgánicas volátiles certificados por el GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.), asociación alemana para el control de las emisiones de los productos para pavimentos.



**Nuestro compromiso con el medio ambiente**  
Los productos MAPEI ayudan a proyectistas y constructores a realizar proyectos innovadores certificados LEED "The Leadership in Energy and Environmental Design" de acuerdo con el U.S. Green Building Council.

**Las referencias relativas a este producto están disponibles bajo solicitud y en la web de Mapei [www.mapei.es](http://www.mapei.es) y [www.mapei.com](http://www.mapei.com)**



EL COMPAÑERO MUNDIAL DE LOS CONSTRUCTORES